### **Gwarantowana jakość gipsu**

* Wilgotność max  10 % (wagowo)
* CaSO4 x 2 H2O min. 95 % (wagowo)
* CaCO3 max. 3,5 % (wagowo)
* CaSO3 x ½ H2O max.0,5%
* Chlorki (rozpuszczone w wodzie) max. 0,01 % (wagowo)
* Fluorki (rozpuszczone w wodzie) max. 0,01 % (wagowo)
* MgO (rozpuszczone w wodzie) max. 0.1 % (wagowo)
* Na2O (rozpuszczone w wodzie) jako K2O max. 0.06 % (wagowo)
* SiO2 max.2.5 % (wagowo)
* Al2O3 max. 0,3 % (wagowo)
* Fe2O3 max. 0.15 % (wagowo)
* pH 6 ÷ 8
* max. ziarno 1 mm do 100 mm
* gęstość 1,2 t/m3

**Wymagana wydajność przenośnika gipsu PG3:**

- wydajność przenośnika 300 t/h